

ENSOFIT SD-347-65A**Ravago Manufacturing Turkey - 热塑性弹性体****加工信息**

注射	额定值	单位制
料斗温度	150 到 160	°C
料筒中部温度	160 到 170	°C
料筒前部温度	170 到 180	°C
射嘴温度	185 到 190	°C
加工 (熔体) 温度	190 到 200	°C
模具温度	10 到 50	°C

注射说明

Max Allowable Melt Temperature: 250°C

备注

1 一般属性：这些不能被视为规格。